

SKALA 1:100



1. W miejscach podparcia nadproża stalowego wykuć gniazda w istniejącej konstrukcji dla wykonania poduszki betonowej na szerokości podparcia elementu o wysokości 10 cm z zaprawy montażowej (Wytrzymałość na ściskanie zaprawy montażowej po 28 dniach min. 70 MPa) lub wykonac podmurówkę z dwóch warstw cegły pełnej kl. 200.
2. Po 7 dniach od wykonania poduszki betonowej można przystąpić do montażu nadproży stalowych.
3. Wykonac bruzdę poziomą długości minimum równej długości belki + 2 cm na głębokość nie więcej niż 1/2 grubości ściany i wysokości odpowiadającej wysokości belki, osadzić połowę ilości belek w bruzdzie, uzupełnić wolne przestrzenie między górną półką kształtowników a ścianą zaprawą montażową.
4. Po trzech dniach od zaprawienia szczelin zaprawą montażową wykonać bruzdę poziomą z drugiej strony ściany na wymaganą długość i głębokość osadzić połowę ilości belek w bruzdzie uzupełnić przestrzeń między górną półką kształtowników a ścianą zaprawą montażową.
5. Połączyc belki łącznikami M12 kl.8.8 co 50 cm, po trzech dniach od wykonania punktu 4 wykuć otwór w ścianie.
6. Zabezpieczenie p.poz. konstrukcji stalowej i wymagana odporność ogniu:
  - 6.1. Zabezpieczenie p.poz. stalowych elementów w ścianach pożarowych musi odpowiadać klasie odporności ogniowej przegrody.
  - 6.2. Zabezpieczenie p.poz. głównej konstrukcji nośnej musi podpowiadać klasie odporności pożarowej budynku.
  - 6.3. Odpowiadając ochronę należy zapewnić poprzez wybór jednego z systemów: obłożenie płytami ogniochronnymi zgodnie z kształtem profili, wykaniem obudowy w formie skrzynekowej zastosowaniem ogniochronnych środków natryskowych lub poczynięty farb ogniochronnych. System należy dobrać zgodnie potrzebą klasą odporności ogniowej, odpowiednią klasą ekspozycji i względami architektonicznymi oraz w oparciu o wskaźnik masywności zabezpieczonego profilu.
- Parametry iniekcyjnej żywicy hybrydowej dla wklejania prętów zbrojeniowych:
  - Odpowiednio do betonu niespękanego oraz betonu spękanego klasy od C20/25.
  - Minimalne dopuszczalne obciążenie rozciągające dla mocowania pręta  $\sigma_{10} = 20 \text{ kN}$

(®)



**STUDIO A4**  
SPÓŁKA PROJEKTOWA z o.o.

al. Wojska Polskiego 20 / p.l.  
70 - 470 SZCZECIN  
tel. 091- 4 88 16 50 fax. 091- 4 88 48 94  
studioa4@maqsimum.pl

[illegible]

nr rysunku